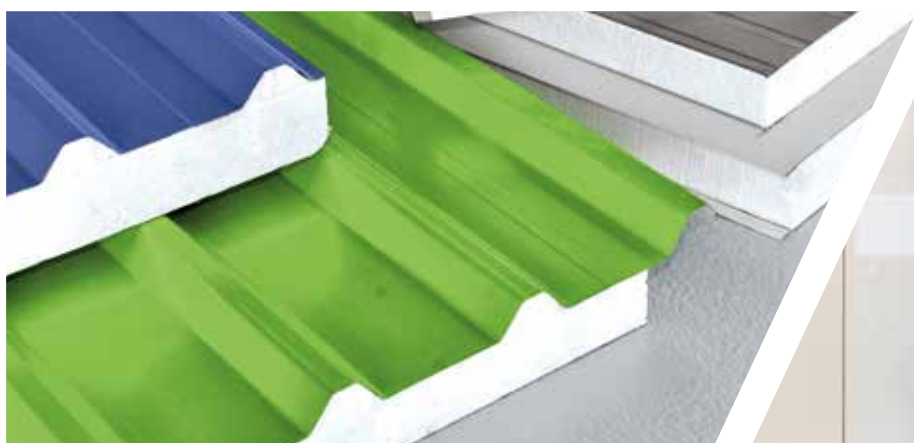


AMÉRICAS

# GUÍA DE ADITIVOS DE POLIURETANO

ESPUMAS RÍGIDAS, MOLDEADAS Y  
APLICACIONES ESPECIALES



# ÍNDICE

---

Silicones Para Espumas Moldeadas	4
Catalizadores Para Espumas Moldeadas	5
Silicones Para Espumas Rígidas	7
Catalizadores Para Espumas Rígidas	11
Silicones Para Aplicaciones Especializadas	14
Catalizadores Para Aplicaciones Especializadas	15

## LÍDER EN ADITIVOS DE POLIURETANO

---

Momentive Performance Materials ofrece una de las líneas de productos de aditivos de poliuretano más confiables y diversas de la industria, que van desde una amplia gama de estabilizadores de silicón y una cartera completa catalizadores a base de aminas y metales, así como aditivos modificadores de propiedades base orgánica.

Desarrollados en 1962, los aditivos de marca Niax™ han sido durante mucho tiempo ingredientes esenciales en las formulaciones de poliuretano utilizadas para satisfacer las necesidades de rendimiento y procesamiento especializado de los clientes de todo el mundo. Los grados Niax incluyen una línea completa de silicones, catalizadores y modificadores de procesos para la producción de espuma de poliuretano.

Momentive es pionera en la industria de aditivos de poliuretanos y continúa sirviendo a los clientes con innovaciones líderes, soluciones creativas y una experiencia en aplicaciones.



**INSTALACIONES GLOBALES  
DE MOMENTIVE ENFOCADAS  
EN ADITIVOS DE  
POLIURETANO**

---

## **ADITIVOS DE POLIURETANO PARA ESPUMAS RÍGIDAS, MOLDEADAS Y APLICACIONES ESPECIALES**

---

### **Silicones para espumas moldeadas**

Asientos automotrices  
Reposacabezas  
Aplicaciones NVH

### **Silicones para espumas rígidas**

Electrodomésticos  
Paneles  
Aplicaciones discontinuas  
Esperadas  
Espuma de un componente

### **Silicones para aplicaciones especiales**

Suela de calzado  
Piezas automotrices  
Acojinamiento  
Espuma Froth  
CASE

### **Catalizadores**

Catalizadores de amina  
Catalizadores y aditivos de  
trimerización  
Catalizadores metálicos  
Catalizadores de bajas emisiones

# NIAX

## ESPUMA MOLDEADA



Silicones	HR TDI	TDI / MDI	HR MDI	VE MDI	Descripción Del Producto
L-3881				○	Silicón de estabilización de baja emisión para espumas viscoelásticas, co-silicón junto con L-3639
L-3639		○	○	○	Silicón de potencia media de muy baja emisión que proporciona una buena estabilización junto con una buena apertura de la espuma, co-silicón para VE
L-3639S		○	○	○	Silicón de potencia media de muy baja emisión que ofrece una buena estabilización junto con una buena apertura de la espuma, co-silicón para VE, soluble en agua
L-3415			○		Silicón de bajas emisión con alta apertura de celda
L-3416		○	○		Silicón de baja emisión con apertura de celda media
L-3620		○			Silicón de baja potencia y baja emisión para la tecnología TDI/MDI
L-3640	○	○			Silicón de alta eficiencia y bajas emisiones para la tecnología TDI/MDI
L-3556S	○				Silicón de baja emisión, potencia media y soluble en agua
L-3558	○	○			Silicón de baja emisión, media - alta potencia para TDI
L-3555	○				Silicón de alta estabilidad y bajas emisiones
L-3170	○				Silicón equilibrado de alta eficiencia
L-3185	○				Versión de baja emisión de L-3170, silicón equilibrado de alta eficiencia
L-3167	○	○			Regulador de celda; surfactante de co-silicón para TDI
L-5309J	○				Silicón equilibrado de alta eficiencia
L-3001		○	○		Silicón de alta apertura de celda
L-3111		○	○		Silicón de alta apertura de celda (rentable)
L-3002		○	○		Silicón de apertura de celda media
L-3222		○	○		Silicón de apertura de celda media (rentable)
Y-10366J	○	○	○		Alta eficiencia; silicón equilibrado

TDI/MDI = típicamente mezcla 80/20 / TDI = diisocianato de tolueno / MDI = Diisocianato de difenilmetano / HR = Alta resiliencia / VE = Viscoelástico



Catalizadores	Catalizador de Amina Soplado	Catalizador de Amina Balanceado	Catalizador de Amina Gelado	Descripción Del Producto
<b>Catalizador de bajas emisiones</b>				
<b>EF-100</b>	○			Catalizador reactivo de soplado de bajas emisiones
<b>EF-150</b>	○			Catalizador de soplado reactivo de baja emisión de acción retardada
<b>EF-600</b>		○	○	Catalizador balanceado; predominantemente gel
<b>EF-602</b>		○	○	Catalizador retardado balanceado; predominantemente gel
<b>EF-620</b>		○	○	Catalizador balanceado, predominantemente gel, alta eficiencia, baja agua
<b>EF-700</b>	○	○		Catalizador balanceado; predominantemente por soplado
<b>EF-705</b>	○	○		Catalizador retardado de apertura de celda balanceado; predominantemente soplado
<b>Catalizadores Niox</b>				
<b>A-1</b>	○			Catalizador de soplado estándar
<b>A-107</b>	○			Catalizador de soplado de acción retardada
<b>A-400</b>	○			Mejora el llenado, acción retardada (TDI), apertura de celdas, mejor fluidez MDI
<b>A-440</b>	○			Mejora el llenado, acción retardada (TDI), mayor apertura de celdas, mejor fluidez MDI, bajo nivel de agua
<b>A-4</b>	○			Catalizador para mejorar el curado de la superficie
<b>C-174</b>	○			Catalizador de soplado HR MDI
<b>C-225</b>		○		Catalizador de acción retardada balanceado
<b>C-247</b>			○	Catalizador en gelado de acción retardada
<b>A-300</b>			○	Mejora en firmeza, acción retardada; catalizador de gelado de apertura de celda (baja corrosión)
<b>A-305</b>			○	Mejora en firmeza, acción retardada más fuerte; catalizador de gelado de apertura de celda (baja corrosión)
<b>A-33</b>			○	Catalizador base, gelado



# NIAX

## ESPUMAS RÍGIDAS



Silicones	Celdas Finas	Solubilidad de Pentano en Poliols	Emulsificación de Agentes de Soplado	Estabilización de celda	Flujo de Espuma	Reducción de Huecos	Descripción Del Producto
L-6891	●●●●	●●●	●●	●●●●	●●●	●●●●	Alta solubilidad de polioli / pentano: reducción de huecos y espuma de muy bajo valor lambda, para aplicaciones discontinuas, especialmente refrigeradores
L-6887	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●	Excelente solubilidad de polioli / pentano: puede proporcionar celdas muy finas para aplicaciones discontinuas, especialmente refrigeradores
L-6884	●●●●	●●●	●●	●●●●	●●●	●●●	Puede mejorar la compatibilidad con polioli / pentano o HFC: puede proporcionar celdas muy finas y buen flujo, para refrigeradores y todas las aplicaciones discontinuas
L-6866	●●●●	●●	●●	●●●●	●●●	●●●●	Para refrigeradores soplados de pentano y paneles discontinuos para reducir la formación de huecos superficiales, al tiempo que ofrece un excelente valor lambda
L-6988	●●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Celdas muy finas con pentano y HFO / HC, aumentan la estabilidad de la espuma, reduciendo así la formación de huecos, buena estabilidad de almacenamiento en condiciones ácidas
L-6904	●●●●	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	Emulsionante fuerte, celdas finas con todos los agentes de soplado: aplicaciones continuas y discontinuas
L-6978	●●●●	●●	●●●	●●●	●●●●	●●●●	Para electrodomésticos co-soplados de ciclopentano / HFO y sistemas de paneles discontinuos, puede proporcionar celdas muy finas y bajo factor K y buena superficie de espuma
L-6889	●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●	Solubilidad polioli-pentano muy alta para una excelente estabilidad de mezcla, buen flujo y reducción de huecos
L-5440	●●	●●●●	●●	●●●●	●●●	●	Para HFC y pentano co-soplados con agua, buen flujo y estabilidad dimensional
L-6620	●●●●	●●	●●●	●●	●●●	●●●	Para HFC y pentano co-soplados con agua, buen flujo y estabilidad dimensional
L-6630	●●	●	●●	●●	●●●●	●●●	Reducir la formación de huecos de espuma en aplicación continuas y discontinua
L-6633	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Reducir la formación de huecos de espuma en aplicación continuas y discontinua
L-6645	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●●	Silicón con excelentes propiedades que ofrecen una reducción en los huecos de espuma.
Y-16460	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●●	Silicona de primera calidad para reducir los huecos de espuma, lo que contribuye a una excelente calidad de la superficie en paneles metálicos
L-6642	●●●	●●	●●	●●	●●●●	●●●	Estabilizador equilibrado con buen control de huecos y flujo para proceso continuo y discontinuo, adecuado para todos los agentes de soplado incluidos el ácido fórmico y los HFO
L-6100	●●	●●	●●	●●●	●●●	●●	Puede producir espumas con buena estabilidad dimensional y propiedades anti-fuego mejoradas, buen flujo de líquido y nivelación

HFC = Hidrocarburo Fluoro Carbono, HFO = Hidrofluoro Olefina, PIR = Poliisocianurato, PUR = Poliuretano  
 Características: Fuerte = ●●●●, Moderado = ●

# NIAX ESPUMAS RÍGIDAS

Silicones	Celdas Finas	Solubilidad de Pentano en Polioles	Emulsificación de Agentes de Soplado	Estabilización de Celda	Flujo de Espuma	Reducción de Huecos	Descripción del Producto
L-6265	●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	Puede mejorar la estabilidad dimensional y FR para aplicaciones esparcidas y paneles con varias tecnologías co-sopladas con agua
L-5345	●●	●●	●●●●	●	●●●	●●	Espuma 1K / OCF, buena emulsificación también para espuma estructural, bloques y espumas fenólicas
L-5348	●●	●	●●●	●●	●●●	●●	Espuma 1K / OCF, también fabricada sin HFC, alto volumen de espuma, buena compatibilización, excelente estabilidad de almacenamiento
L-5350	●●●	●	●●●●	●	●●	●●	Espumas 1K / OCF. Estabilizador multipropósito principalmente para aplicaciones de espuma de paja
L-5351	●●●	●	●●●●	●	●●●	●●	Espuma 1K / OCF - puede mejorar la formación de espuma a baja temperatura y se fabrica sin HFC
L-5360	●●●	●	●●●●	●	●●	●●●	Espumas 1K / OCF. Alto rendimiento en espumas a pistola que permiten utilizar altos niveles de propelente
L-5362	●●●	●	●●●●	●	●●	●●●	Espumas 1K / OCF, buena estabilidad dimensional en un amplio rango de temperaturas. Placas y bloques PIR, celdas finas y compresiones laterales mejoradas
Y-16371	●●●●	●	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	1K / OCF, excelente rendimiento en condiciones invernales y espumas premium. Flujo fácil y baja tasa de expansión
Y-16450	●●●	●	●●●	●●●●	●●●●	●●●	1K / OCF, estabilidad dimensional mejorada a baja densidad. Bien equilibrado, de fácil flujo y espuma similar a las palomitas de maíz
L-5388	●●●		●●●	●●●	●●	●●●	Excelente solución para espumas de baja densidad como las esparcidas de celdas abiertas, embalaje y OCF. Amplia compatibilidad con poliéteres y poliésteres, fuerte estabilización de espuma
L-6164	●●		●●		●●		Apertura de celdas, regulador de celdas: apertura de celdas muy eficiente, sistemas OCF / 1K y 2K

## Escala relativa de la contribución del Silicón Niaux a la solubilidad del agente de soplado en aplicaciones de sistemas de espuma rígida





Silicones	Estabilización de Celda	Apertura de Celda	Propiedades FR	Ventana de Procesamiento	Calidad de Superficie	Rendimiento	Beneficio Clave De Funcionamiento
<b>Espuma esparada de celda abierta</b>							
<b>L-5388</b>	●●●●●	●	●●	●●●	●●●	●●●	Excelente con excelente estructura de celda y estabilidad, puede necesitar un aditivo de apertura de celda. Se puede utilizar en niveles de uso más bajos.
<b>L-6165</b>	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Silicón equilibrado que proporciona una buena estabilidad dimensional, rendimiento, ventana de procesamiento y apertura de celdas
<b>L-6186</b>	●	●●●●	●●	●●	●●	●●	Excelente apertura de celdas a densidad media-baja, buena compatibilidad con poliol puede requerir co-surfactante
<b>L-6188</b>	●	●●●●	●●	●●	●●●	●●	Excelente apertura de celdas a densidad media hasta muy alta puede requerir co-surfactante, buena compatibilidad con poliol
<b>L-6189</b>	●●●	●●●	●●●	●●●●	●●	●●●	Primera opción para formulaciones OCX, puede mejorar la compatibilidad de la formulación y la vida útil
<b>L-6630</b>	●●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	Estabilizador de espuma equilibrado para espuma de celda abierta con estructura de celda fina
<b>Y-16312</b>	●●●●	●●	●●	●●●	●●●●	●●●●	Silicón para mejorar el rendimiento y el procesamiento

Silicones	Valor R	Emulsificación con Pentano	Flujo / Horizontalidad	Resistencia Compresiva	Calidad de la Superficie	Isómero de Pentano	Beneficio Clave de Funcionamiento
<b>PIR Flex Cara</b>							
<b>L-5111</b>	●●●●	●●●	●●	●	●●	c	Celdas finas con agentes de soplado principalmente ciclo-pentano - para paneles PIR / PUR
<b>L-5112</b>	●●●	●●●●	●●	●●	●●●	n/i/c	Mejora la calidad de mezcla y la emulsificación del pentano hasta un alto nivel de uso de iso-pentano, mejora la calidad y el rendimiento de la espuma y reduce los defectos de colocación
<b>L-5151</b>	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	n/i	Silicón de ventana de procesamiento con buena compatibilidad y flujo en formulaciones PIR
<b>L-5466</b>	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	n/i/c	Nucleación y estabilización fuertes pueden reducir los huecos superficiales cuando se usan revestimientos herméticos al gas, lo que ayuda a la compatibilidad con APP's
<b>L-5140</b>	●●●	●●●●	●●●	●●	●●●	n/i	El fuerte poder de emulsificación, para n- e iso-pentano, puede mejorar significativamente la compatibilidad con APP's
<b>Y-16321</b>	●●●●	●●●	●●	●	●●	n/i/c	Proporciona un excelente valor R con todos los isómeros de pentano
<b>L-5120</b>	●●●	●●●●	●●●	●●●	●●●	n/i	Proporciona una excelente emulsificación con agente de soplado de pentano, excelente compatibilidad con APP's
<b>Y-16402</b>	●●●●	●●	●●●	●●●●	●●●	n/i	Fuerte poder de nucleación que conduce a un tamaño de celdas pequeñas y buenas propiedades de aislamiento

c = ciclo-pentano, i = iso-pentano, n = n-pentano  
 Características: Fuerte = ●●●●, Moderado = ●





Catalizadores						Descripción del Producto
	PUR discontinua	PUR laminación continua y bloque	PIR laminación continua y bloque	PUR soplado con agua	Empacado, espuma de celdas abiertas	
<b>A-1</b>	●	●	●	●	●	Catalizador de soplado muy efectivo, promueve selectivamente las reacciones agua-NCO, puede mejorar el flujo de la espuma y la tasa de expansión
<b>C-5</b>	●	●	●			Catalizador de soplado de uso general
<b>EF-100</b>	●	●	●	●	●	Catalizador de soplado reactivo, excelente candidato para aplicaciones donde el bajo olor es una característica relevante
<b>C-6</b>		●	●			Catalizador de gel eficiente para una variedad de aplicaciones de PU
<b>C-8</b>	●	●		●	●	Catalizador PUR de uso general
<b>C-10</b>		●	●	●	●	Catalizador de amina reactiva, ideal para aplicaciones de esparido y celdas abiertas. Catalizador de soplado que proporciona un perfil de reacción suave, buen candidato también en espumas moldeadas flexibles
<b>PM-40</b>		●	●			Catalizador de soplado basado en A-1, olor moderado y viscosidad y se puede utilizar con medición directa
<b>BDMA</b>	●	●		●	●	Dimetilbencilamina, catalizador de gel débil, puede reducir la friabilidad de la superficie y puede mejorar la adhesión de la espuma, en particular con espumas sopladas principalmente con agua
<b>DMEA</b>	●	●				Olor moderado, típicamente rentable, catalizador reactivo
<b>DMEE</b>	●			●	●	Olor moderado, típicamente rentable, catalizador reactivo, más eficiencia de soplado en comparación con DMEA
<b>DMDEE</b>	●				●	Catalizador de soplado de actividad moderada, excelente estabilidad de almacenamiento también en isocianato y prepolímeros, espumas 1K / OCF
<b>C-27</b>	●	●	●	●	●	Catalizador de bajo olor que ofrece una vida útil mejorada para sistemas de agua co-soplada
<b>C-28</b>	●	●	●	●	●	Catalizador de gel soplado equilibrado, buena vida útil con HFO-1233zd
<b>C-31</b>	●	●	●	●		Catalizador de acción retardada para PIR y PUR, mejora la resistencia verde y el curado superficial, reduce la expansión posterior en paneles gruesos
<b>C-41</b>	●	●	●			Fuerte catalizador de gel que promueve la reacción PUR y PIR, promueve una reticulación rápida, puede reducir el tiempo de desmoldeo y mejorar la adhesión de la espuma
<b>A-107</b>	●			●		Catalizador de soplado de acción retardada bloqueado con ácido
<b>C-520</b>		●	●			Catalizador de soplado formulado para un manejo más seguro y preciso
<b>MC-710/ MC-810</b>					●	Catalizadores a base de bismuto, que exhiben una fuerte actividad catalítica en gel.

HFC = Hidrocarburo Fluoro Carbono, HFO = Hidrofluoro Olefina, PIR = Poliisocianurato, PUR = Poliuretano  
 Características: Fuerte = ●●●●, Moderado = ●



Catalizadores Niox	PUR discontinua	Papeles de PIR discontinua	PIR laminación continua y bloque	Espreado	PUR soplado con agua	Empacado, espuma de celdas abiertas	Descripción del Producto
<b>Octoato de potasio LV</b>			●				Catalizador para PIR con 15%K, para medición directa (2500 cPs), también bueno como catalizador de curado de uso general en PUR
<b>Octoato de potasio</b>	●		●				Catalizador para PIR con 15%K, también es bueno como catalizador de curado de uso general en PUR
<b>K-CERO G</b>	●	●	●	●	●		15 % de contenido de potasio, catalizador libre de glicol, reduce el uso de MDI y mejora la isotropía en PIR
<b>Acetato de potasio</b>	●		●	●			Catalizador para PIR con 15%K
Aditivos especiales Niox							
<b>RA-1</b>		●	●		●		Puede acelerar el endurecimiento y la adhesión de la espuma sin influir en el tiempo de gel, en particular para la espuma PIR hecha con poliéster aromáticos
<b>AP-01</b>	●	●	●		●		Aditivos promotores de adhesión, pueden reducir la friabilidad superficial en formulaciones de alto contenido de agua y/o alto índice

### Catalizadores Niox para aplicaciones de espumas rígidas

		Sopro				Gel		
Força	Niox A-1/A-99	Niox C-5			Niox C-8 Niox C-6	Niox C-41	Niox K-Acetate	
	Niox EF-100	Niox C-10	Niox DMEE	Niox C-28		Niox C-27	Niox K-ZERO G	MC-810 MC-710
	Niox DMDEE		Niox DMEA		Niox BDMA			
	Niox A-107					Niox C-31		

Aminas reativas

Vida útil melhorada com HFO-1233zd

Atividade de trimerização



# NIAX

## APLICACIONES ESPECIALES

### REVESTIMIENTOS DE POLIURETANO ADHESIVOS, SELLADORES Y ELASTÓMEROS (CASE)

#### Niax Silicones y Modificadores

Silicones	Microcelular (Poliéster)	Microcelular (Poliéster)	SRIM/Composite	Espuma de Piel Integral	PU Piel Sintética / Recubrimientos	Espuma Froth	Descripción del Producto
L-1500	●						Silicón estándar para sistemas microcelulares (PES)
L-1501	●	●					Amplia latitud de procesamiento con excelentes celdas abiertas para sistemas de densidad baja-media
L-1507	●	●	●				Para sistemas microcelulares poliéster de baja densidad o basados en poliéster con excelente emulsificación
L-1541		●	●				Para sistemas microcelulares a base de poliéster de alta densidad con piel gruesa y aplicaciones SRIM
L-1510	●		●	●			Silicón de uso general para suela de zapato de poliéster y sistemas de espuma rígida, bajo punto de congelación
L-5309J	●		●	●			Silicón para piel integral con HFO o CP, estabilización media-baja, buen contenido de espuma abierta
L-620	●			●			Fuerte surfactante estabilizador para piel integral y aplicaciones de microceldas de alta densidad
L-5302	●		●	●			El silicón estabilizador medio se puede considerar para uso en la piel integral y sistemas microcelulares basados en poliéster de alta densidad
L-1131				●			Estabilizador celular para piel sintética de PU de proceso húmedo, proporciona una buena deposición, aumenta el grosor, acelera el DMF y el intercambio de agua
L-1160				●			Silicón reactivo lineal, mejora la propiedad antiadherente, buena solubilidad en el sistema PU. Mejora la nivelación en la aplicación de recubrimientos
L-1169				●			Silicón reactivo lineal, mejora la propiedad antiadherente, buena nivelación y la sensación de sedosidad de la mano
L-1593				●			Cosurfactante que mejora la estabilidad de la espuma, mejora la estructura celular y reduce la densidad de la espuma cuando se usa con tensioactivos de espuma mecánicos estándar
L-5614				●			Silicón estándar de la industria para el proceso de espuma obtenida mecánicamente (Froth)
L-5617				●			Análogo de surfactante de bajo VOC de L-5614, utilizado en los procesos de espuma obtenida mecánicamente
L-5639				●			Un silicón de espuma mecánica de bajo VOC, no hidrolizable, proporciona un alto contenido de celdas cerradas al tiempo que reduce tanto la densidad de la espuma como el colapso de las células inducido por cizallamiento
L-5690				●			Cosurfactante que mejora la estabilidad de la espuma y reduce la densidad de la espuma cuando se usa con tensioactivos de espuma mecánicos estándar
L-5641				●			Silicón de bajo VOC para aumentar el contenido de celdas cerradas y disminución de la densidad (< 300 kg/m <sup>3</sup> )



## Catalizadores Niax

Catalizadores	Descripción del Producto						Selectividad de Urea	Selectividad de Uretano	Tiempo de Reacción	Velocidad de Curado	Estabilidad Hidrolítica
	Microcelular/Suela de Zapato	SRIM/Compuesto	Elastómero	Elastómero Espreado	Espuma de Piel Integral	PU Piel Sintética/Recubrimiento					
<b>A-440</b>	●	●		●			●	2	2	4	
<b>A-533</b>	●	●	●	●	●	●	●	1	4	4	
<b>A-525</b>	●	●	●	●	●	●	●	1	4	4	
<b>A-535</b>		●	●			●	●	3	3	4	
<b>A-537</b>	●	●	●	●			●	3	2	4	
<b>A-575</b>	●	●	●	●			●	3	2	4	
<b>A-577</b>		●	●	●			●	3	2	4	
<b>LC-5619</b>		●	●			●		1	4	2	
<b>LC-5636</b>		●	●			●	●	3	2	2	
<b>MC-710</b>	●	●	●	●	●		●	1	4	3	
<b>MC-810</b>	●	●	●	●	●		●	1	3	2	

4 = más; 1 = menos

## CENTROS DE ATENCIÓN AL CLIENTE

### AMÉRICAS

+1 800 295 2392 Número gratuito\*

+704 805 6946 Número directo

\*Todos los países americanos

### AMÉRICA LATINA

#### BRASIL

+55 11 4534 9650 Número directo

#### MÉXICO

+52 55 2169 7670 Número directo

### EMEI - EUROPA, MEDIO ORIENTE, ÁFRICA Y INDIA

#### EUROPA

+39 0875 758888 Número directo

#### INDIA, MEDIO ORIENTE Y ÁFRICA

+91 44 71212207 Número directo\*

\*Todos los países de Medio Oriente, África, India, Pakistán, Bangladesh, Sri Lanka

### ASIA-PACÍFICO

#### CHINA

800 820 0202 Número gratuito

+86 21 3860 4892 Número directo

#### JAPÓN

Sales-JP.Silicones@momentive.com

#### COREA

+82 2 6201 4600 Número directo

### SUDESTE DE ASIA, AUSTRALIA Y NUEVA ZELANDA

+60 3 9206 1543 Número directo\*

\* Países del Sudeste Asiático (Malasia, Singapur, Tailandia, Indonesia, Vietnam, Filipinas, Camboya, Myanmar/otros países ubicados en la región del Pacífico).

#### DESLINDE DE RESPONSABILIDAD:

LOS MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. Y SUS SUBSIDIARIAS Y AFILIADAS (COLECTIVAMENTE «PROVEEDORES») SE VENDEN SUJETOS A LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DEL PROVEEDOR, LAS CUALES SE INCLUYEN EL DISTRIBUIDOR APLICABLE U OTRO ACUERDO DE VENTA, IMPRESO EN EL REVERSO DE LOS ACUSES DE RECIBO Y FACTURAS DEL PEDIDO, Y DISPONIBLE BAJO PETICIÓN. AUNQUE CUALQUIER INFORMACIÓN, RECOMENDACIÓN O CONSEJO CONTENIDO EN ESTE DOCUMENTO SE DA DE BUENA FE, EL PROVEEDOR NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, (i) DE QUE LOS RESULTADOS DESCRITOS EN ESTE DOCUMENTO SE OBTENDRÁN BAJO CONDICIONES DE USO FINAL, O (ii) EN CUANTO A LA EFECTIVIDAD O SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO QUE INCORPORA SUS PRODUCTOS, MATERIALES, SERVICIOS, RECOMENDACIONES O CONSEJOS. SALVO LO DISPUESTO EN LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DEL PROVEEDOR, EL PROVEEDOR Y SUS REPRESENTANTES EN NINGÚN CASO SERÁN RESPONSABLES DE NINGUNA PÉRDIDA RESULTANTE DE CUALQUIER USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS O SERVICIOS AQUÍ DESCRITOS. Cada usuario asume la plena responsabilidad de hacer su propia determinación en cuanto a la idoneidad de los materiales, servicios, recomendaciones o consejos del Proveedor para su propio uso particular. Cada usuario debe identificar y realizar todas las pruebas y análisis necesarios para garantizar que sus piezas terminadas que incorporan los productos, materiales o servicios del Proveedor sean seguras y adecuadas para su uso en condiciones de uso final. Nada en este o cualquier otro documento, ni ninguna recomendación o consejo oral, se considerará que altera, varía, reemplaza o renuncia a cualquier disposición de las Condiciones estándar del Proveedor de Venta o este Deslinde de Responsabilidad, a menos que dicha modificación se acuerde específicamente en un escrito firmado por el Proveedor. Ninguna declaración contenida en este documento con respecto a un uso posible o sugerido de cualquier material, producto, servicio o diseño tiene la intención, o debe interpretarse, otorgar cualquier licencia bajo cualquier patente u otro derecho de propiedad intelectual del Proveedor que cubra dicho uso o diseño, o como una recomendación para el uso de dicho material, producto, servicio o diseño en infracción de cualquier patente u otro derecho de propiedad intelectual.

Momentive y el logotipo de Momentive son marcas comerciales de Momentive Performance Materials Inc.

El uso del símbolo «™» designa marcas comerciales registradas o no registradas de Momentive Performance Materials Inc. o sus empresas afiliadas.

Copyright 2024 Momentive Performance Materials Inc. Todos los derechos reservados.